

**ОКР «Аванпроект-Мортех»**

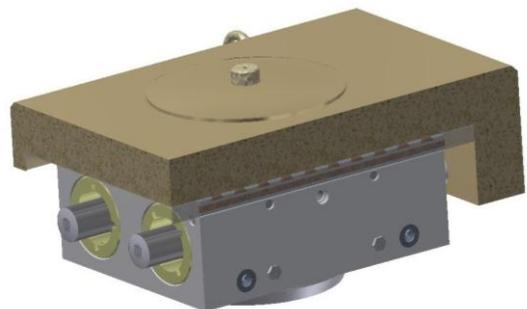
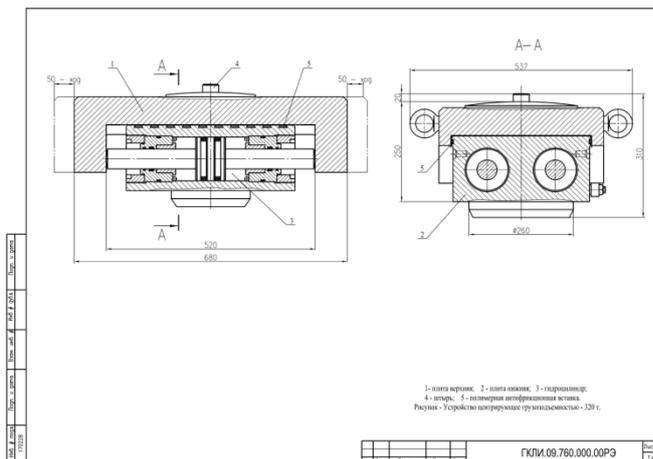
«Разработка типового технологического проекта сборочно-сварочного производства, инновационных технологических процессов и высокопроизводительного оборудования для сборки и сварки корпусных конструкций, включая крупногабаритные блоки различных типов морской техники, со схемой использования разработанных технологий применительно к предприятиям, входящим в ОАО «ОСК»

Головной исполнитель – ОАО «ЦТСС»

**Основные полученные практические результаты.**

- Разработана РД «Компьютеризированная система размерного контроля. Типовые технологические процессы проверочных работ в судостроении с применением компьютеризированной измерительной техники, работающей на новых физических принципах».
- Технология: «Технология выполнения проверочных работ судовых корпусных конструкций с использованием компьютеризированной лазерной измерительной техники».
- Разработано РКД на технологическое оборудование для точного позиционирования крупных блоков судов (рабочий проект центрирующего устройства г/п320 т). Разработан комплект РД на промышленные технологии укрупнения и насыщения блоков массой до 900 – 1500 т и стапельной сборки судов по видам работ, в т.ч. для перспективных отечественных газозовов.
- Разработана РД на типовые технологические процессы проверочных работ в судостроении с применением компьютеризированной измерительной техники, работающей на новых физических принципах. Разработана первая часть РКД на технологическое оборудование для точного позиционирования крупных блоков судов (технический проект центрирующего устройства г/п320 т).
- Изобретение: «Способ контроля местных деформаций корпусных конструкций и устройство для его осуществления».
- Изобретение: «Судоспускное сооружение».
- Полезная модель: «Устройство для позиционирования блока корпуса судна».
- Программа для ЭВМ: «Программный комплекс имитационного моделирования процесса функционирования цехов укрупнения и насыщения блоков и стапельного производства предприятий средне- и крупнотоннажного судостроения».

**Область применения** – изготовление сварных корпусных конструкций, постройка судов и других изделий морской техники.

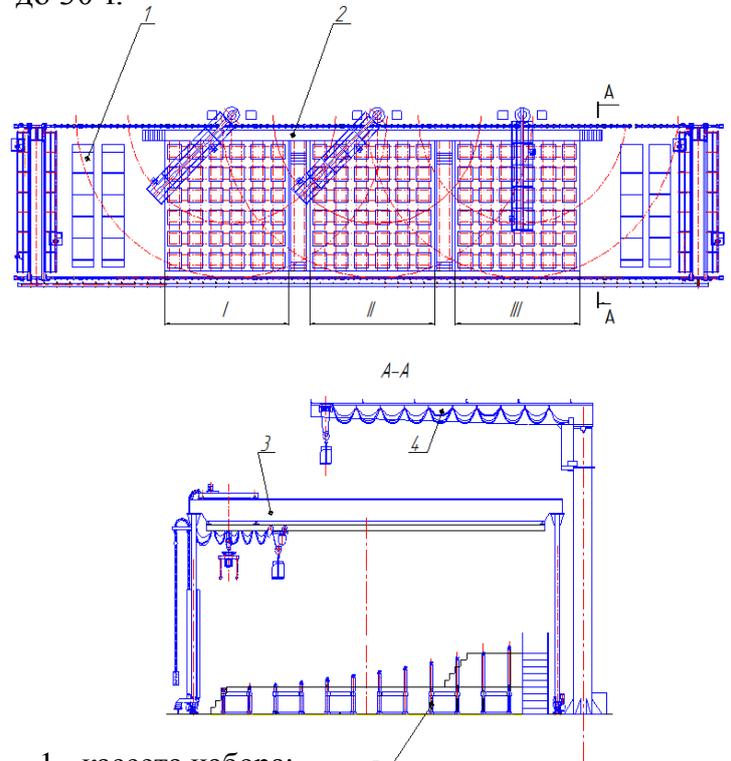


Центрирующее устройство г/п 320 т



Опытный образец компьютеризированной системы размерного контроля сложнопрофильных сварных конструкций на базе локационно-акустической измерительной станции «ЛАИС-М»

Комплекс оборудования, предназначенный для механизации изготовления криволинейных корпусных конструкций (секций) со следующими характеристиками: длина до 12 м; ширина до 12 м; перепад высот до 1,6 м; масса до 30 т.



- 1 - кассета набора;
- 2 - площадка обслуживания;
- 3 - сервисный установочный портал;
- 4 - сварочная стрела;
- 5 - стоечная постель
- I, II, III - стационарные сборочные позиции