

**ОКР «Комфорт»**

*«Разработка конструктивно-технологических решений и технического проекта специализированного производства блок-модулей судовых помещений»*

*Головной исполнитель – ОАО «ЦТСС»*

**Основные полученные практические результаты.**

- Технико-экономическое обоснование разработки.
- Принципиальная технология изготовления композитных панелей на автоматизированной линии.
- Технические предложения по совершенствованию конструкций помещений различного функционального назначения судов ледового класса и производственных морских комплексов освоения арктического шельфа с учетом требований комплексной защиты от шума.
- Конструкторская документация на блок-модули судовых помещений различного функционального назначения.
- Технологические процессы изготовления и монтажа блок-модулей судовых помещений.
- Технический проект автоматизированной линии для изготовления композитных панелей.
- Технические задания на проектирование нестандартного оборудования и оснастку.
- Оргтехпроект специализированного производства композитных панелей и блок-модулей судовых помещений для условий Ново-Адмиралтейской верфи.
- Рабочая конструкторская документация на нестандартное оборудование и оснастку, входящие в линию для изготовления композитных панелей.
- Рабочая конструкторская документация на технологическую оснастку для формирования надстроек блочно-модульным методом.
- Предложения по организации производства промышленных партий минеральной плиточной термоакустической изоляции и новых клеев для монтажа изоляции.
- Опытные образцы нестандартного оборудования и оснастки для изготовления изделий обстройки судовых помещений:
  - механический листогибочный пресс;
  - кондуктор для сборки и сварки поддонов.

**Область применения.**

Разработанные технологии изготовления и проект специализированного производства, оснащенного следующими производственными линиями необходимой производительности:

- автоматизированная линия изготовления композитных стеновых и подволочных панелей;
- линия сборки санитарно-гигиенических блок-модулей;
- линия сборки каютных блок-модулей
- позволят получить наибольший эффект от применения блочно-модульного метода формирования надстройки строящихся судов и других объектов морской техники.

Целью создания такого предприятия является обеспечение в полном объеме потребностей в судовых блок-модулях судостроительных и судоремонтных предприятий Северо-

Западного региона, входящих в состав ОАО «ОСК», в перспективе – создание специализированных производств по изготовлению блок-модулей судовых помещений в Дальневосточном, Южном, Волжском регионах на предприятиях, входящих в состав ОАО «ОСК».

Производство по изготовлению блок-модулей может находиться как на территории одного из заводов – строителей в случае его удачного расположения относительно других заводов-потребителей, так и в виде самостоятельного предприятия.

Отечественная и зарубежная практика показала, что в первую очередь можно изготавливать в виде блок-модулей следующие помещения надстройки:

- жилые каюты, составляющие 65-70 % от помещений, расположенных в надстройке;
- общественные помещения, составляющие 7-10% от помещений, расположенных в надстройке.

### **Сведения о конкурентности и возможности замещения импорта.**

Внедрение разработок позволит создать производственную базу по выпуску современной конкурентоспособной продукции, обладающей улучшенными вибродемпфирующими и звукоизолирующими свойствами, не уступающей по качеству блок-модулям производства таких компаний как SHIPPAX Ltd (Финляндия), NORAC AS (Норвегия), R&M Ship Tec GmbH (Германия).



Организационная схема производства блок-модулей судовых помещений.