

## 1.2.5. Комплекс работ «Технологии транспортировки»

### **ОКР «Комплекс-А»**

*«Разработка технологии безопасной погрузки и разгрузки сжиженного природного газа, создание автоматизированного компрессорного комплекса для системы обеспечения безопасности грузовых работ на морских терминалах в арктических условиях»*

*Головной исполнитель – ООО «НПО «СПбЭК»*

### **Основные полученные практические результаты.**

Разработан, изготовлен и проведены заводские испытания опытного образца автоматизированного азотного компрессорного комплекса (ААКК), предназначенного для применения на морских терминалах, причалах, танкерах и газозовах в качестве оборудования для получения и подачи азота или других инертных газов в технологические процессы для обеспечения их безопасности.

В качестве разрабатываемого опытного образца принят автоматизированный азотный компрессорный комплекс давлением 12 бар с производительностью по азоту чистотой не менее 96% 60 нм<sup>3</sup>/час.

*В состав ААКК входят:*

- воздушный винтовой компрессор с электрическим приводом;
- блок воздухоразделения;
- система управления;
- датчики давления, расхода и чистоты азота;
- ресивер для сжатого воздуха.



*Характеристики ААКК:*

- Получаемый продукт – азот газообразный.
- Рабочее давление – 1,2 Мпа.
- Чистота азота – не менее 96%.
- Производительность по азоту – до 60 нм<sup>3</sup>/ч.
- Параметры электропитания – ~ 3x380 В, 50 Гц.
- Точка росы азота на выходе, не выше – минус 60°С.
- Мощность электродвигателя не более 15,5 кВт.

### **Сведения о конкурентоспособности и возможности замещения импорта.**

Экспортный потенциал разработанного изделия ориентировочно составит 20-30% от общего объема производства и ориентирован на следующие страны: Китай, Индия, Казахстан.

Рыночная стоимость изделия составляет 45 млн. руб.

Импортозамещение – 60%.

Возможность двойного применения – заправка судов и кораблей ВМФ при переходе на энергетические установки на базе природного газа.