

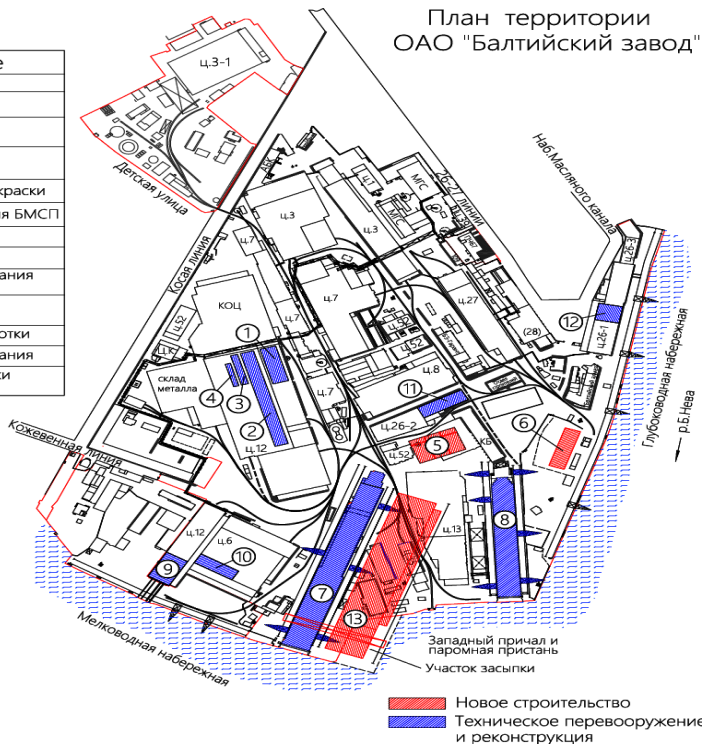
ОКР «Ледокол-БЗ»

«Разработка концептуального проекта модернизации мощностей ОАО «Балтийский завод» в обеспечение строительства атомных ледоколов мощностью до 100 МВт»

Головной исполнитель – ООО «Балтийский завод-Судостроение»

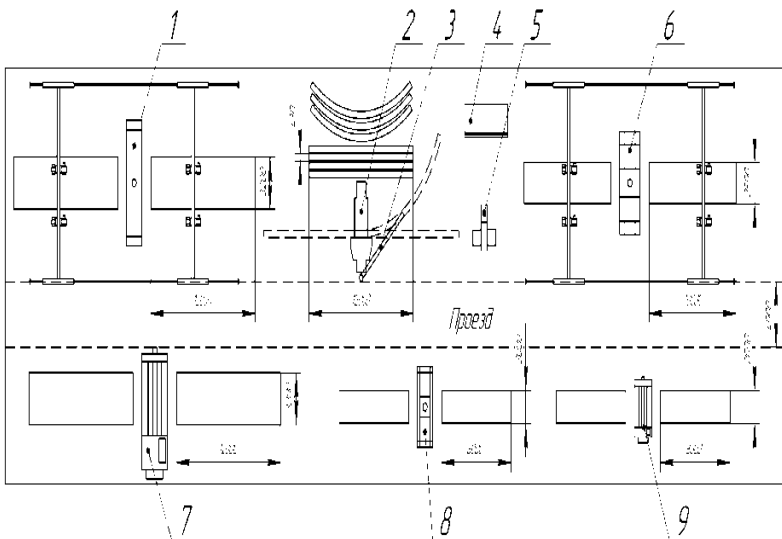
Основные полученные практические результаты.

поз.	Обозначение
1	Участок гибки
2	Линия изготовления плоских секций
3	Линия изготовления микропанелей
4	Линия изготовления тавровых балок
5	Камеры очистки и окраски
6	Участок изготовления БМСП
7	Стапель А
8	Стапель В
9	Участок агрегатирования АППУ
10	Сборка блоков РУ и баков МВЗ
11	Участок трубообработки
12	Участок агрегатирования
13	Площадка для сборки блоков



Разработан проект модернизации мощностей ОАО «Балтийский завод», включающий в себя:

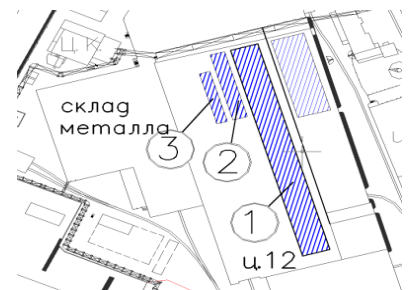
1. Создание нового участка гибки корпусных деталей.



- 1 – пресс гидравлический портального типа SBP1000/PWU150;
- 2 – пресс профилегибочный SBK-500/125;
- 3 – консольный кран (грузовая стрела);
- 4 – листогибочный (кромкогибочный) пресс;
- 5 – пресс гибочный консольный одностоечный РУЕ 250;
- 6 – многофункциональный гибочно-правильный станок МГПС-100;
- 7 – вальцы гибочные трехвалковые;
- 8 – многофункциональный гибочно-правильный станок МГПС-25;
- 9 – вальцы гибочные трехвалковые.

2. Модернизацию сборочно-сварочного производства
Внедрение в цех двенадцати современных автоматизированных поточных линий.

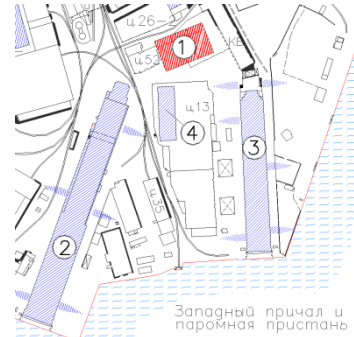
- 1 - изготовления плоских секций; 2 - изготовления микропанелей;
- 3 - изготовления тавровых балок.



3. Модернизацию стапельного производства.

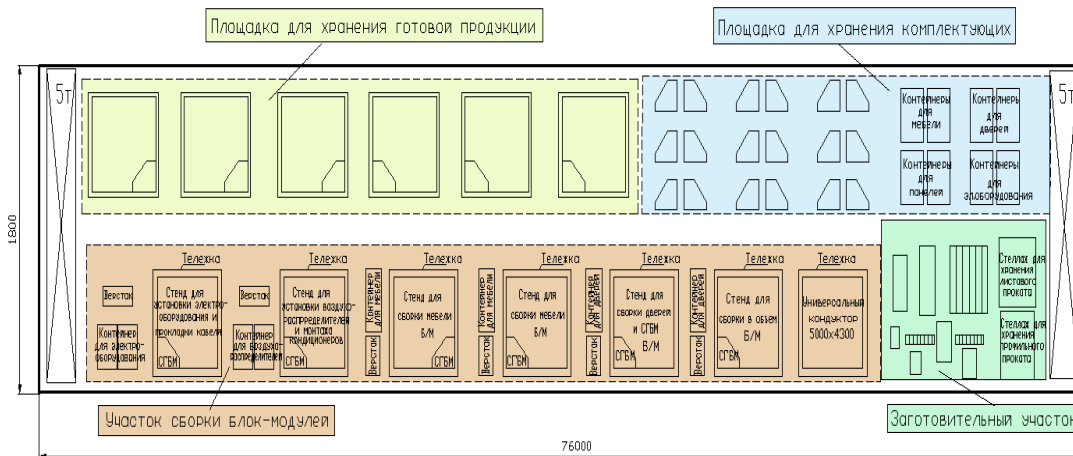
Замена на стапелях устаревших порталных кранов на современные порталные краны фирмы «КОНЕ». Расширение батопортов стапелей «А» и «В». Усиление несущей способности наклонной части (головная часть, батопорт, перемышка). Использование арендуемого плавучего крана г/п 1200-1500 т. для монтажа надстройки на плаву.

4. Строительство комплекса камер очистки и окраски секций и блоков.

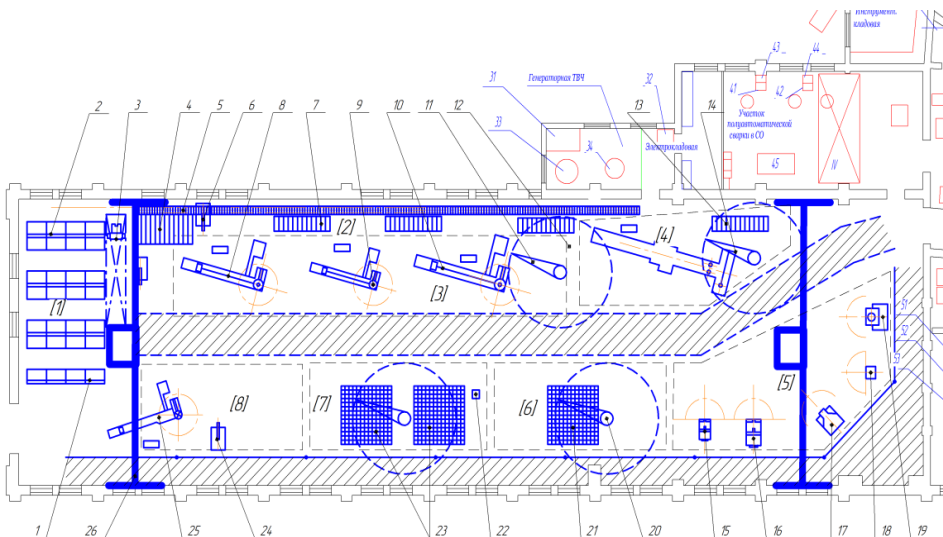


1 - камеры очистки и окраски; 2 - стапель «А»; 3 - стапель «В»; 4 - достроечный цех

5. Внедрение блочно-модульной технологии формирования надстроек с использованием готовых блок-модулей судовых помещений различного функционального назначения.



6. Модернизацию трубообрабатывающего производства



1 – комплексный механизированный склад; 2 – отделение автоматизированной резки труб; 3 – отделение автоматизированной гибки труб; 4 – отделение гибки стальных труб с нагревом; 5 – отделение механической обработки труб; 6 – отделение пригонки и сборки труб; 7 – сборка труб из фасонных элементов; 8 – отделение изготовления мелких сборочно-монтажных единиц.