ОКР «Ультратех»

«Разработка ультразвуковых технологий и узлов технологического оборудования очистки и нанесения антикоррозионных покрытий на крупногабаритные изделия судостроительной промышленности».

Головной исполнитель – ОАО «АКИН»

Основные полученные практические результаты.

- Разработаны технологии:
  - очистки поверхности изделий судостроительной промышленности.
  - металлизации поверхности изделий судостроительной промышленности.
  - нанесения композитных покрытий на поверхности изделий судостроительной промышленности.
- Изготовлены и испытаны опытные образцы ультразвуковых узлов технологического оборудования для очистки, металлизации и нанесения композитных покрытий на поверхности изделий судостроительной промышленности.

Разработанные технологии и опытные образцы ультразвуковых узлов технологического оборудования для очистки, металлизации и нанесения композитных покрытий на поверхности изделий судостроительной промышленности предназначаются для повышения эксплуатационных характеристик продукции судостроительной отрасли.

Основные технические характеристики ультразвуковых узлов технологического оборудования для очистки, металлизации и нанесения композитных покрытий на поверхности изделий судостроительной промышленности.

- Средняя потребляемая электрическая мощность акустических излучателей - не более 900 Вт на 1 м2 обрабатываемой поверхности изделия.
- Допустимый уровень производственных шумов в диапазоне частот 20 Гц - 22000 Гц не более 98 дБ.
- Разработанные технологии и ультразвуковые узлы технологического оборудования обеспечивают ультразвуковую обработку поверхностей металлических деталей с максимальным линейным размером от 0,08 м до 4 м.

Макет ультразвуковых узлов технологического оборудования

Стенд для проведения испытаний ультразвуковых узлов технологического оборудования для очистки, металлизации и нанесения композитных покрытий