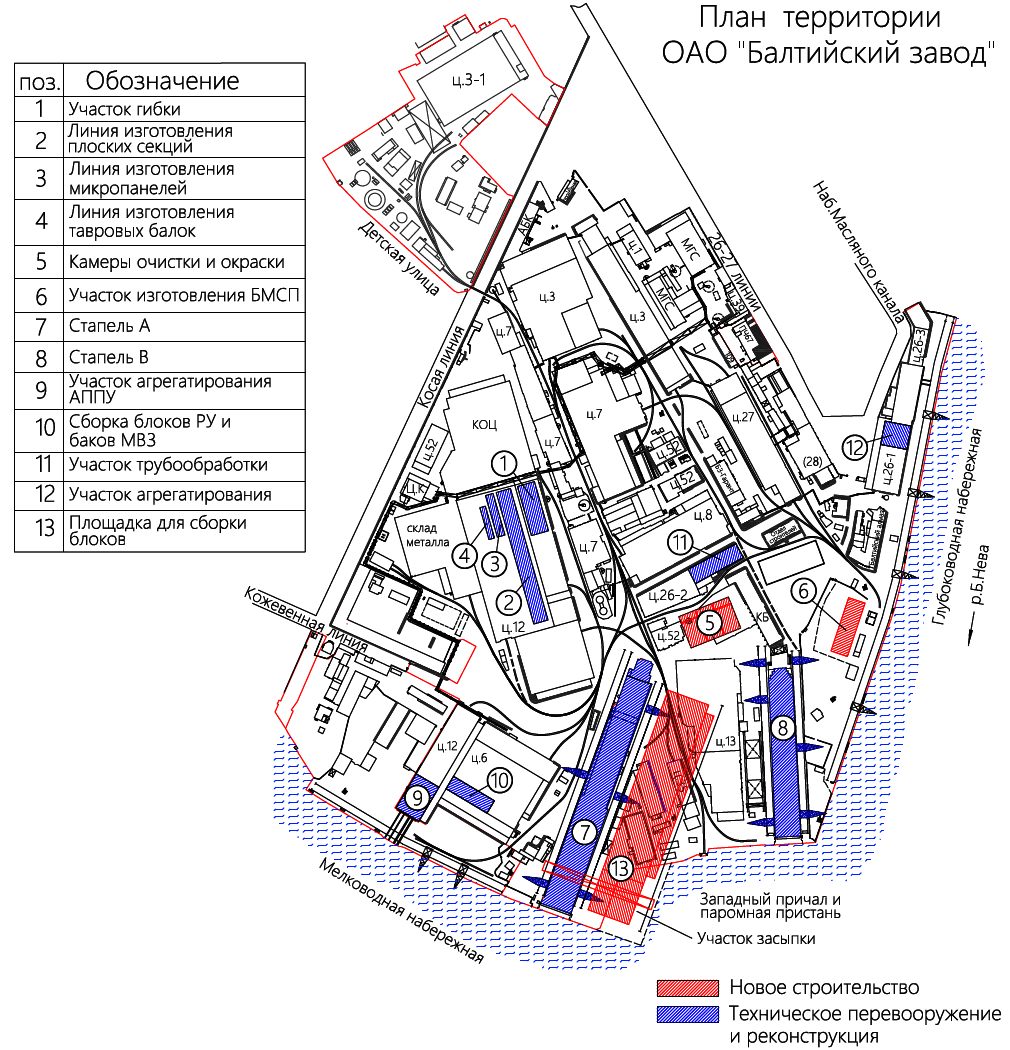
*4.1.3. Комплекс работ «Ледокол»*

### *ОКР «Ледокол-БЗ»*

*«Разработка концептуального проекта модернизации мощностей ОАО «Балтийский завод» в обеспечение строительства атомных ледоколов мощностью до 100 МВт»*

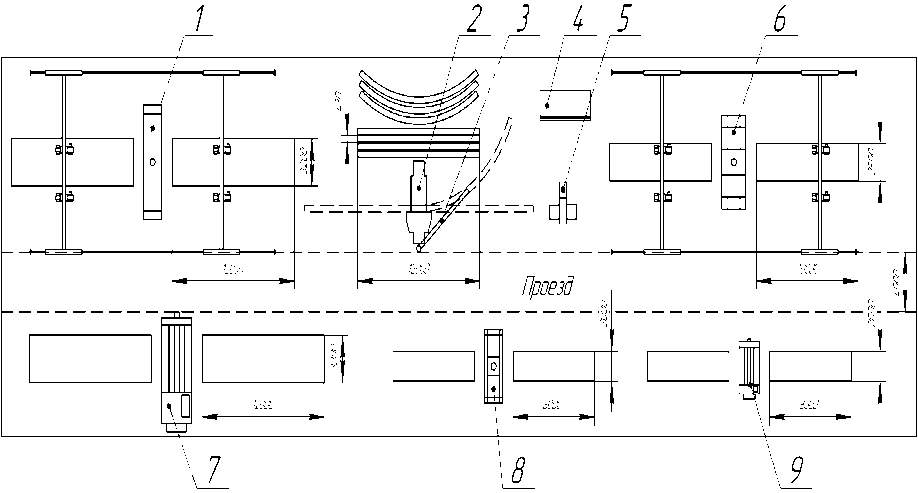
***Головной исполнитель – ООО «Балтийский завод-Судостроение»***

***Основные полученные практические результаты.***



Разработан проект модернизации мощностей ОАО «Балтийский завод»,включающий в себя:

1. Создание нового участка гибки корпусных деталей.

1 – пресс гидравлический портального типа SBP1000/PWU150;

2 – пресс профилегибочный SBK-500/125;

3 – консольный кран (грузовая стрела);

4 – листогибочный (кромкогибочный) пресс;

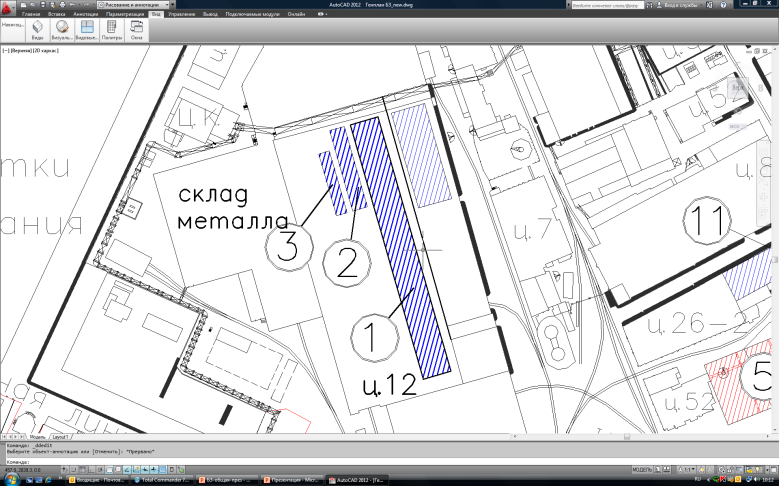
5 – пресс гибочный консольный одностоечный PYE 250;

6 – многофункциональный гибочно-правильный станок МГПС-100;

7 – вальцы гибочные трехвалковые;

8 – многофункциональный гибочно-правильный станок МГПС-25;

9 – вальцы гибочные трехвалковые.



1. Модернизацию сборочно-сварочного производства

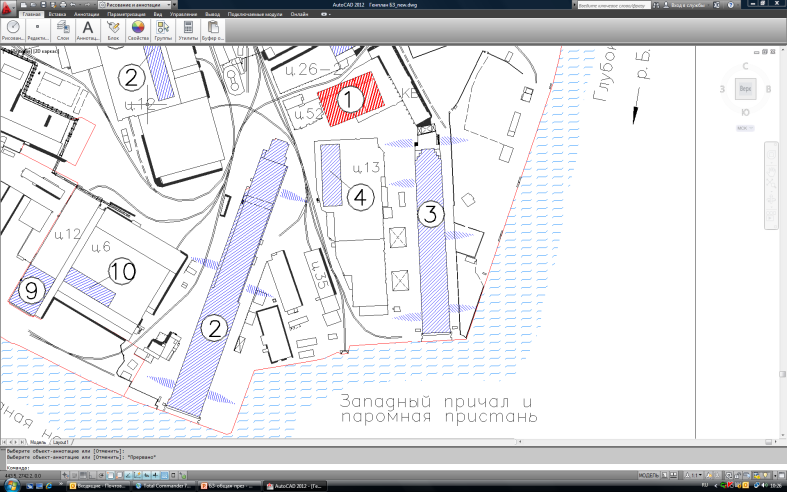
Внедрение в цех двенадцати современных автоматизированных поточных линий.

1 - изготовления плоских секций; 2 - изготовления микропанелей;

3 - изготовления тавровых балок.

1. Модернизацию стапельного производства.

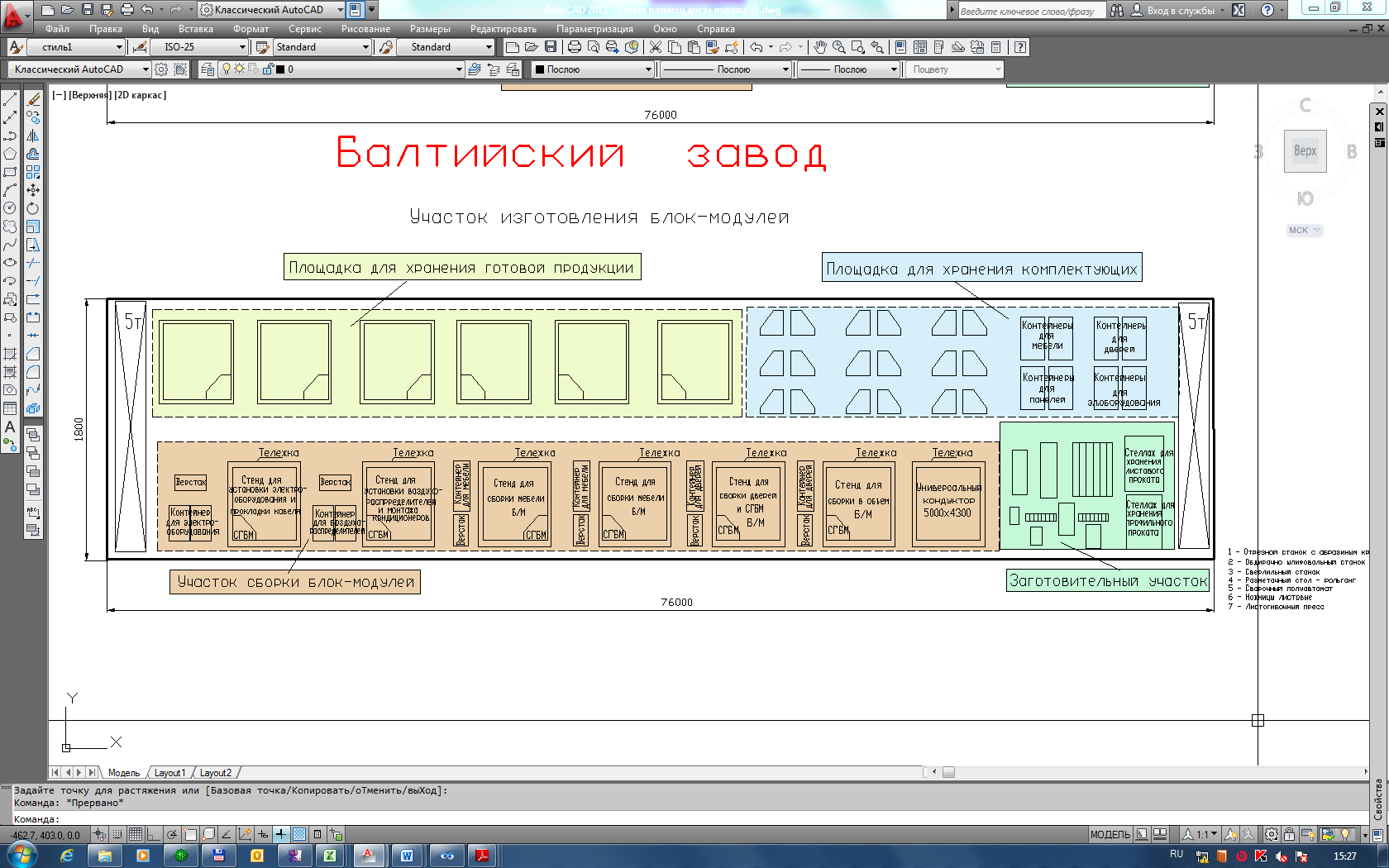
Замена на стапелях устаревших портальных кранов на современные портальные краны фирмы «КОНЕ». Расширение батопортов стапелей «А» и «В». Усиление несущей способности наклонной части (головная часть, батопорт, перемычка). Использование арендуемого плавучего крана г/п 1200-1500 т. для монтажа надстройки на плаву.

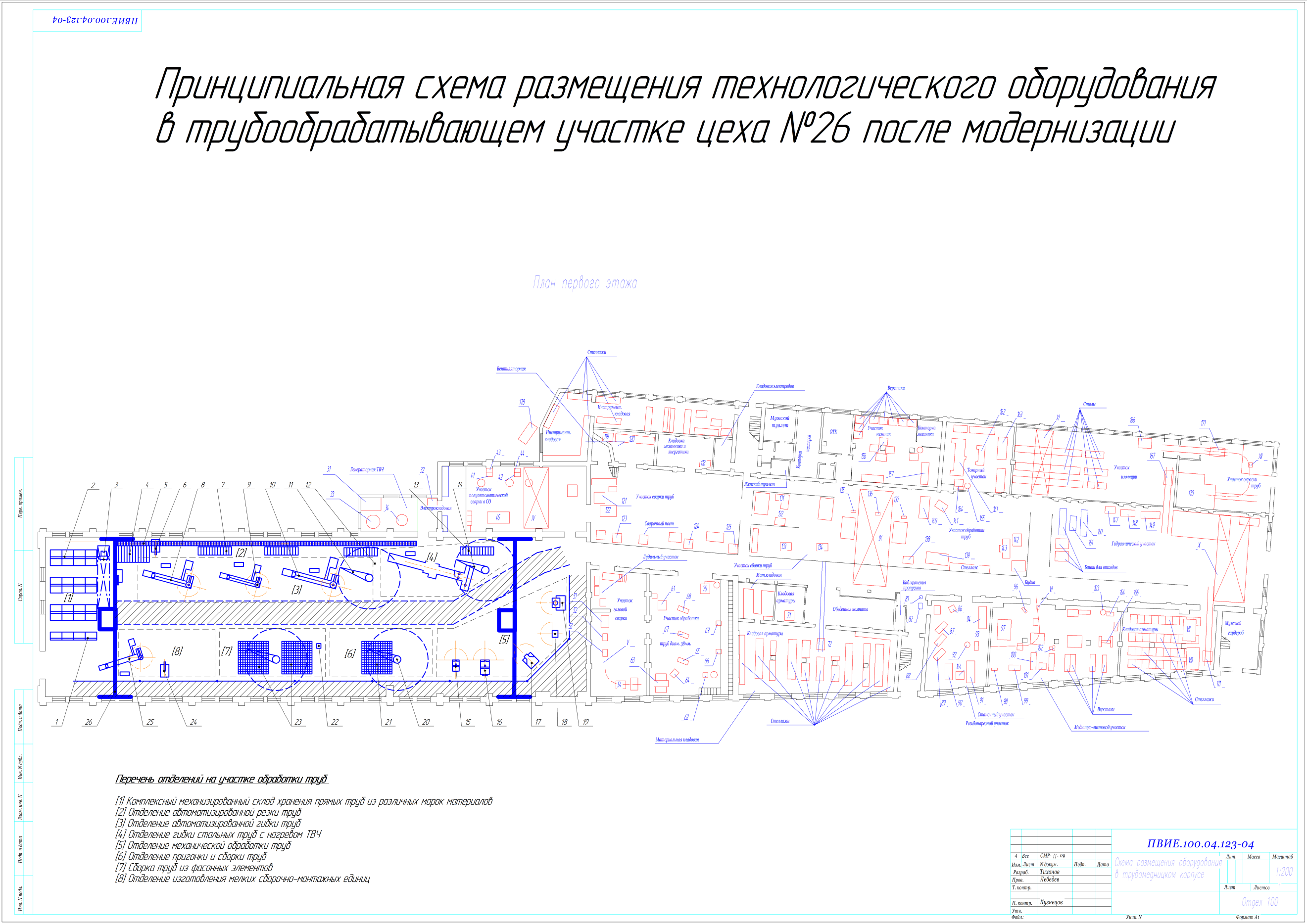
1.  Строительство комплекса камер очистки и окраски секций и блоков.



1 - камеры очистки и окраски; 2 - стапель «А»; 3 - стапель «В»; 4 - достроечный цех

1. Внедрение блочно-модульной технологии формирования надстроек с использованием готовых блок-модулей судовых помещений различного функционального назначения.

**

1. Модернизацию трубообрабатывающего производства

1 – комплексный механизированный склад; 2 – отделение автоматизированной резки труб; 3 – отделение автоматизированной гибки труб; 4 – отделение гибки стальных труб с нагревом; 5 – отделение механической обработки труб; 6 – отделение пригонки и сборки труб; 7 – сборка труб из фасонных элементов; 8 – отделение изготовления мелких сборочно-монтажных единиц.