*4.1.4. Комплекс работ «Газовоз»*

### *ОКР «Аргумент»*

*«Разработка технологии и изготовление комплекса опытных образцов отечественного технологического оборудования для сборки, сварки и монтажа конструкций танков судов-газовозов»*

***Головной исполнитель – ОАО «ЦТСС»***

**Основные полученные практические результаты.**

1. Разработана РКД и изготовлены опытные образцы оборудования:

|  |  |
| --- | --- |
| ***D:\Документы\ОКР Аргумент\3.1 этап\атсМФЯ\МТР1.jpg*** | D:\Документы\ОКР Аргумент\3.1 этап\атсМФЯ\МФ1.jpg |
| Машина термической резки тонколистового проката из коррозионностойкой стали | Машина для формообразования первичных язычков мембраны СХГ типа No 96 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | D:\Документы\ОКР Аргумент\3.1 этап\атсМФЯ\АШС1.JPG | IMG_5378 |
| Автомат для точечной контактной сварки мембраны СХГ типа No 96 | Автомат для шовной сварки мембраны СХГ типа No 96 | Автомат для плазменной сварки конструкций вкладных танков из алюминия |

1. Разработаны руководящие документы на технологию термической резки тонколистового проката из коррозионно-стойкой стали, плазменной сварки алюминия, формообразования первичных язычков и сварки мембраны СХГ типа No 96.
2. Созданы РНТД:
* Секрет производства (ноу-хау): «Технология формообразования первичных язычков мембраны СХГ типа No 96 танков судов – газовозов».

Перспективное направление применения: сборка элементов системы изоляции мембранных танков при строительстве судов-газовозов.

* «Технология сварки мембраны СХГ типа No 96 танков судов - газовозов».

Перспективное направление применения: изготовление сварных конструкций емкостей газовозов СХГ No 96.

* Изобретение: «Неплавящийся электрод для дуговых процессов и способ сварки постоянным током неплавящимся электродом».

Перспективное направление применения: изготовление сварных конструкций из алюминиевых сплавов толщиной до 20 мм при строительстве судов – газовозов; изготовление сварных конструкций емкостей газовозов с вкладными самонесущими танками и других узловых толстолистовых алюминиевых конструкций в судостроении и машиностроении.

***Область применения –*** проектирование и строительство судов-газовозов для транспортирования сжиженного природного газа.

***Внедрение созданного механизированного и автоматизированного оборудования обеспечит:***

* повышение автоматизации производства;
* сокращение эксплуатационных затрат;
* сокращение продолжительности технологической подготовки производства;
* снижения удельных показателей трудоемкости сборочно-сварочного производства на 21 %;
* безопасные условия труда;
* снижение влияния производственного процесса на окружающую среду; экологическая чистота сварных работ;
* удельные инвестиционные затраты на единицу технологической годовой мощности выпуска продукции, определяемые как соотношение затрат на выполнение разработки и освоение производства к общей стоимости годового выпуска продукции – 0,21.