*4.2.1 Комплекс работ «Судмаш-2»*

### *ОКР «Пропитка»*

*«Разработка технологий исправления дефектов металлических литьевых деталей и изделий порошковой металлургии методами герметизации полимерными составами»*

***Головной исполнитель – ОАО «ЦТСС»***

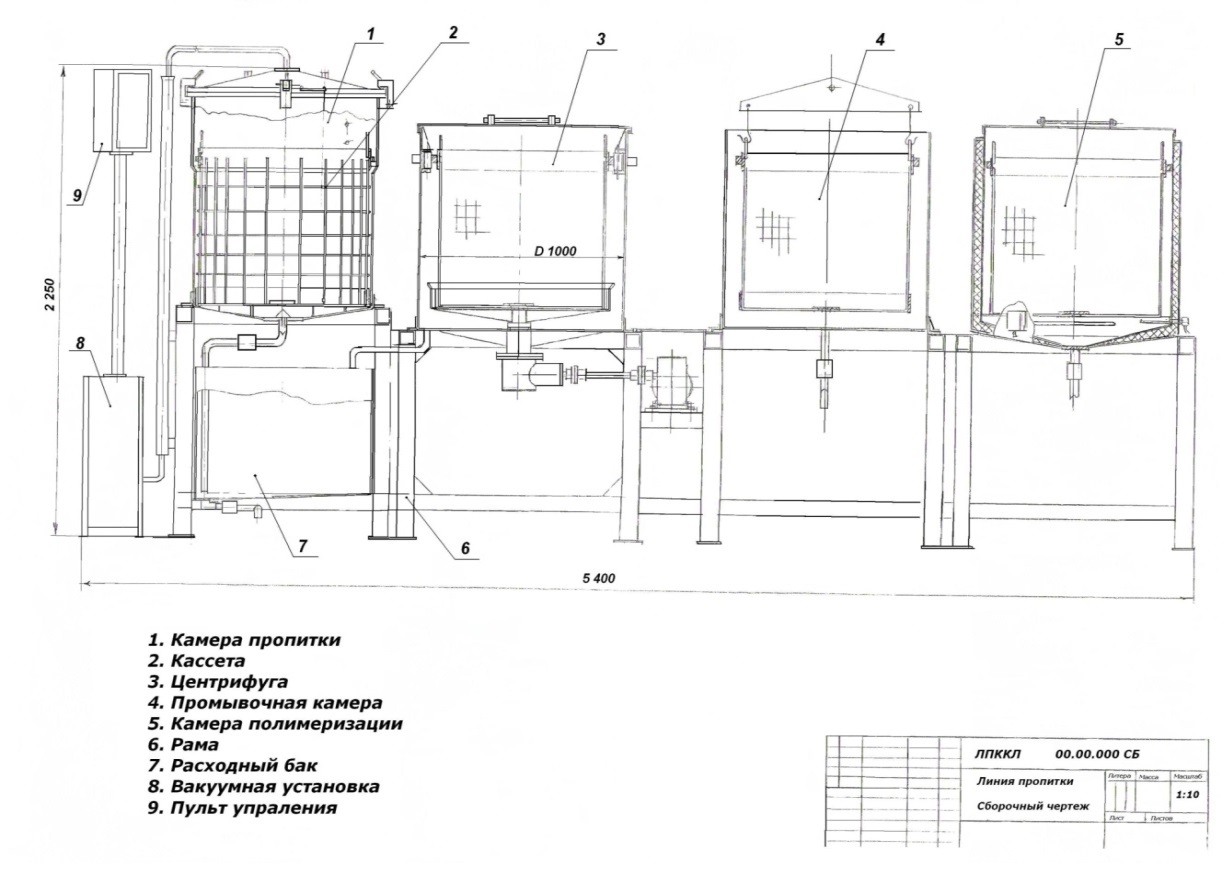
**Основные полученные практические результаты.**

* + Разработан руководящий документ (РД) «Изделия судовые из металлических сплавов и сталей. Типовой технологический процесс исправления дефектов методами герметизации полимерными составами».
  + Технологический документ «Комплекс пропиточный специализированный региональный. Предложения по организации и о применении в судостроении»
  + Созданы РНТД:
* Полезная модель: «Мобильная установка вакуумной пропитки».
* «Технологический процесс исправления дефектов методами герметизации полимерными составами изделий порошковой металлургии».
* «Технологический процесс исправления дефектов методами герметизации полимерными составами изделий из металлических сплавов и сталей».

**Область применения:** судостроение и судоремонт, машиностроение,   
автомобилестроение.

**Прогнозируемая технико-экономическая эффективность перехода на выпуск новой продукции:**

* повышение производительности труда в 1,5 раза за счет автоматизации процесса пропитки;
* снижение себестоимости металлических изделий на 10 % – 15 % за счет исключения ряда технологических операций;
* увеличение срока службы изделий по сравнению с регламентированным способом устранения дефектов бакелитовым лаком за счет увеличения температурного диапазона эксплуатации и уменьшения процента отбраковки по показателю «негерметичности»;
* повышение экологической безопасности производства.

**

1 – Камера пропитки;

2 – Кассета;

3 – Центрифуга;

4 – Промывочная камера;

5 – Камера полимеризации;

6 – Рама;

7 – Расходный бак;

8 – Вакуумная установка;

9 – Пульт управления

Пропиточный комплекс

******

Общий вид пропиточного комплекса КП-1000 в ООО «АкваПроп» (г. Санкт-Петербург)

**Отбор и изготовление (пропитка) опытных образцов**

Закладка изделий в корзину



Пропитка изделий



Полимеризация изделий



Изделия после пропитки



Центрифугирование и промывка изделий